

Business Profil



Ruschkamp 23
23684 Scharbeutz (OT Pönitz)

Tel.: + 49 45 24 706 22 00
Mobil: +49 1 70 4 49 20 19

Email: andreas.mahn@ppm-automotive.com

Name:	Andreas Mahn
Ausbildung:	Dipl.-Ing. Maschinenbau (FH)
Geburtsjahr	12/1956
Einsetzbar	Fulltime, kurz-, mittel- oder langfristig, national, international
Tätigkeitsschwerpunkte	Projektmanagement, Produktions- und Werkleitung, Lieferanten und Kundenbetreuung, Einführung von Managementsystemen, Controlling
Fremdsprachen	englisch
Spezielle Kenntnisse:	im Bereich Automobilzulieferer: Produktentwicklung im Interieurbereich bis zur Serienreife Metallbearbeitung Kunststoffspritzguß



Business Profil Andreas Mahn

Arbeitsgebiete

Projektmanagement

- Planung, Ausführung und Service produktionstechnischer Anlagen und Werke
- Aufbau und Inbetriebnahme von Produktionswerken
- Prototypen
- Engineering-Begleitung bis Serienanlauf,
- Produktionsverlagerung,
- Bau- und Montageleitung

Betriebswirtschaft

- Einführung von Controllinginstrumenten

Produktions- Werkleitung

- Führung von bis zu 250 Mitarbeitern im 3- und 4-schichtbetrieb

Managementberatung

- Erarbeitung und Installation von Managementsystemen

Auditorentätigkeiten

Mitarbeiterschulung

Branchen

- Automobilindustrie
- Embalagenindustrie (Weissblech)
- Telekommunikation
- Musikbranche CD-Produktion

Referenzen

- Faurecia Interior Systems (Daimler Benz)
- Faurecia Interior Systems Louisville/USA
- Porsche AG
- SMP Deutschland GmbH
- Megatech Industries AG
- SAS Automotive Systems
- Collins & Aikman Textron Automotive
- Broadnet Deutschland GmbH
- TÜV Süddeutschland im Auftrag der Volkswagen AG
- Draftex GmbH & Co. Kg
- Kristalit Kunststoffplatten GmbH & Co. KG
- Fa. Richard Heinze GmbH & Co Kunststoff-Spritzgießwerke
- Eickel u. Spindeldreher GmbH



Business Profil Andreas Mahn

Projekte – Detailaufstellung

SAS Automotive Systems

08058 Zwickau

10/2018 – 08/2020

Program Manager MEB Cockpit Montage

- Neubau eines Fabrikgebäudes
- Industrialisierung: Planung, Neubeschaffung, Verlagerung, Aufbau und Anlauf
- Automatisierung
- Launch VW 310, VW 316, SE 310, AU 316

Faurecia Angel-Demmel

88131 Lindau

09/2017 – 09/2018

Program Manager

- Premium-Zierleisten und Dekorelemente für Instrumententafeln
- Mittelkonsolen
- Türverkleidungen

Dr. Ing. h.c. Ferdinand Porsche AG

07/2016 – 08/2017

Projektbetreuung

- BM Industria Milano – Cayenne E3 – Tür Design Blenden
- WKW – Cayenne E3 - Zierleisten Exterieur
- Hella – Panamera G2 – Dachkonsole
- Inalfa – Panamera G2 – Schiebedach

FAURECIA Louisville, KY & Fountain Inn, SC – USA (country)

05/2016-07/2016

German Program Management VW411 IP

Senior Program Manager

SMP Deutschland GmbH

12/2015 – 04/2016

Leiter Lackieranlage am Standort Oldenburg

- Optimierung von Produktionsabläufen
- Koordination der Produktionsabläufe
- Implementierung neuer Ablaufstrukturen

MEGATECH Industries AG

06/2014 – 11/2015

Program Director

- Leiter Entwicklungszentrum Bilbao MEGATECH Industries Amurrio, S.L.

Dr. Ing. h.c. Ferdinand Porsche AG

01/2014 – 06/2014

Projektbetreuung:

- Panamera G2 / Dachkonsole und Schiebedach
- Boxter 982 / Prototypen Struktur- und Aussenhautteile

Faurecia Innenraum Systeme GmbH / Daimler Divison

05/2010 – 12/2013

Program Manager BR 222 (Daimler S-Klasse)

- Baugruppen: Instrumententafel und Mittelkonsole
- Entwicklung, einschließlich Industrialisierung und Produktionsanlauf an 5 Standorten
- Fixierung/Erstellung von Konzepten und Technologien
- Technologien: Spritzguss, TSG, Kaschierung Kunst- und Naturleder; Montage
- Beschaffung der Werkzeuge und Anlagen
- Integration an 5 Standorten: 2 x Deutschland; 1x Polen, 2 x Slowakei
- Anlaufunterstützung Ramp Up



Business Profil Andreas Mahn

SAS Automotive Systems

07/2009 – 05/2010

Teilprojektleiter Bemusterung Colorado NF

- Anlaufunterstützung
 - Cubing und Pilohtallentermine
 - Lieferantenmanagement
 - Bemusterung: Organisation / Ablaufplanung
-

Faurecia Interior Systems

07/2005 – 07/2009

Program Manager AU716 (Audi Q7)

- Entwicklungsprojekt Instrumententafel – Teilleder
- Serienbetreuung Türverkleidung
- Entwicklungsprojekt Türverkleidung
-

10/2004- 07/2005

Program Manager Cockpit VW Golf A5

- Modellpflege 2006
- Produktionsverlagerung der Slushfertigung nach Polen

05/2004- 10/2004

Program Manager Cockpit VW Touareg

- Entwicklung eines Slush- Schaumsystems
- Planung zur Produktionsverlagerung der Slush-fertigung nach Polen

04/2003- 04/2004

Program Manager Cockpit VW Passat / Skoda Syperb

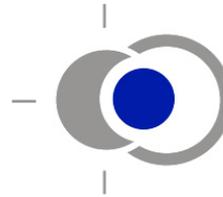
- Serienbetreuung, Modelwechsel 03-04
 - Verlagerung der Fertigung (SG, schäumen, stanzen, schweißen, Endmontage) von Henin Beaumont (F) nach Peine (D)
 - Verlagerung von Spritzgusswerkzeugen zu Unterlieferanten
 - Running Change bei ca. 2.000 FZG / AT
 - 10 Mitarbeiter / Projektleiter
-

Collins & Aikman Textron / Automotive

05/2000 –03/2003

Entwicklung von Cockpit und Mittelkonsole für Porsche Cayenne

- Erstellung aller Prototypen Baustufen bis Serienanlauf
- Termin und Fortschrittsüberwachung/ Lieferantenmanagement
- Troubleshooting
- Maschinen und Werkzeugabnahmen
- Prozessverantwortung Schweißen (Heizelement-, Vibrations- und Ultraschallschweißen)
- Anlaufmanagement
- Mitarbeiterschulung
- 20 Mitarbeiter/Teammitarbeiter



PPM
AUTOMOTIVE

Business Profil Andreas Mahn

Broadnet Deutschland/ Tele- kommunikation

01/2000 - 02/2001

Erstellung einer Bauspezifikation zur Abnahme von HUB- Standorten nach DIN ISO 9000

- Bauabnahme von Funk- und Sendeanlagen
- 5 Mitarbeiter /Auditor

Draftex / Automotive

06/1999 - 01/2000

Entwicklung und Einführung eines zertifizierungsfähigen Y2K Systems gem. VDA Leitfaden

- Überprüfung und Einleitung aller erforderlichen Maßnahmen um die Lieferfähigkeit aller Abteilungen sicherzustellen
- 10 Mitarbeiter/Projektleiter

Tüv Süddeutschland/ Automotive

02/1999 – 01/2000

Sicherstellung der Y2K Fähigkeit von den Zulieferanten der Volkswagen AG

- Auditor

Eickel u. Spindeldreher / Holz Kunststoff

04/1998 – 12/1998

Produktionsverlagerung einer Beschichtungsanlage

- Verlagerung einer Beschichtungsanlage (Fertigungsstraße) bei einer vorgegebenen Umbauzeit von drei Wochen.
- Neubau und Sanierung eines Bürobereiches.
- Sanierung und Umbau von Lagerhallen in Produktionshallen und Aufrüstung des technischen Werk-Equipments
- 3 Mitarbeiter/Projektleiter
- ca.30 Mitarbeiter auf der Baustelle

Fa. Richard Heinze / Kunststoff

06/1997 – 10/1997

Produktionsverlagerung

- Standortverlagerung von 48 Spritzgussmaschinen nebst Peripherie innerhalb von 48 h (Verlagerung und produktionsreife Inbetriebnahme innerhalb von 60 h)
- Diverse Abteilungsverlagerungen (Montage, Werkzeugbau usw.)
- 10 Mitarbeiter/Projektleiter
- bis zu 120 Mitarbeiter auf der Baustelle

Kristalit / Holz Kunststoff

02/1997 - 04/1997

Erstellung eines technischen Konzepts für die Konfektionierung von Fußboden-Laminat-Paneelen:

- Ist-Zustand
- Zukunftsversion
3 Mitarbeiter/Projektleiter